



Lavaderos de cisternas

---



# ÍNDICE

01 ¿POR QUÉ AGUAMBIENTE?

02 SERVICIOS Y TRATAMIENTOS

03 REFERENCIAS



# 01

## ¿Por qué Aguambiente?

Seguridad y experiencia



# QUIENES SOMOS

Desde 1990 en aguas residuales **INDUSTRIALES**

- Desde 1994 haciendo Lavaderos de Cisternas.
- Integración con el proceso de lavado y con el proceso de certificación.
- **La seguridad es lo primero**
  - Seguridad en el proceso de lavado.
  - Seguridad en la depuración de las aguas.
  - Seguridad ambiental



# ÉXITO Y RESULTADOS

- Cada lavadero de cisternas presenta unas características propias. La tranquilidad de nuestros clientes es para nosotros el pilar que guía nuestras acciones.
- Responder tanto a las expectativas del cliente como a las necesidades medioambientales es un reto que nos marcamos proyecto por proyecto.
- Los resultados obtenidos año tras año han consolidado a **Aguambiente como una empresa fuerte dentro del campo del tratamiento de aguas en la industria de lavaderos de cisternas.**

50  
lavaderos

600  
proyectos globales

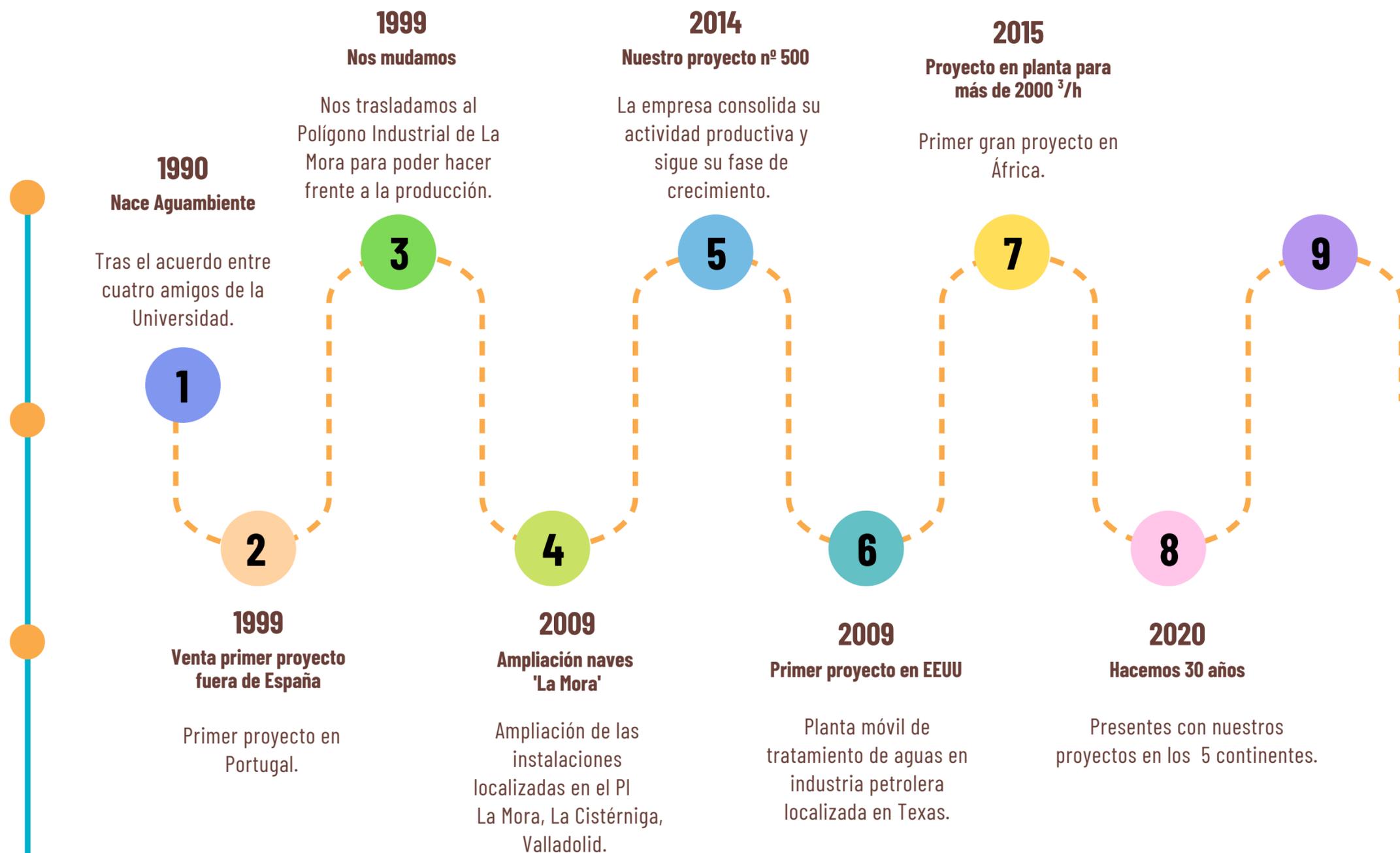


9000 m<sup>3</sup>  
depurados al día

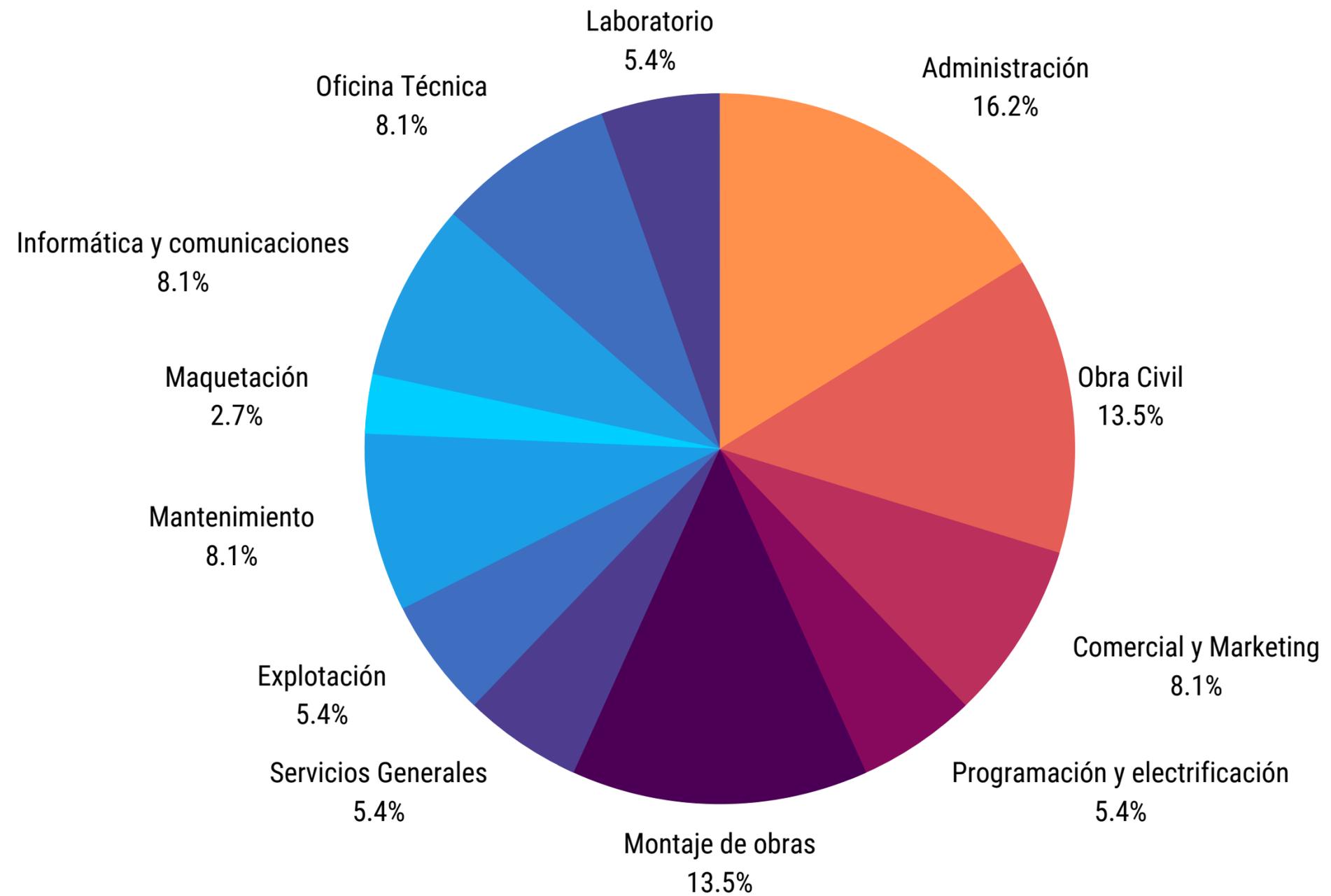
33  
años de experiencia



# TRAYECTORÍA



# EQUIPO HUMANO



# CERTIFICADOS Y CLASIFICACIONES

Aguambiente dispone de los siguientes certificados:

- ISO 9001

Además, es Instalador Autorizado en Baja Tensión, Categoría Especialista (C.E.I. 47-00000330).



# 02

## Servicios y tratamientos



# SERVICIOS



**Proyectos llave en mano**



**Mantenimiento y explotación de EDAR y ETAP**



**Automatización y control de la depuradora**



**Ampliación y remodelación EDAR**



**Outsourcing**



**Alquiler y pilotos**



**Gestión y minimización de residuos**



**Laboratorio**

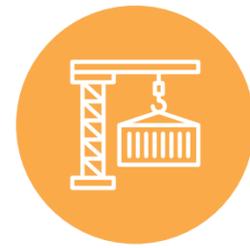




# MANTENIMIENTO Y EXPLOTACIÓN

- ✓ Mantenimiento preventivo y correctivo.
- ✓ Repuestos.
- ✓ Reparaciones.
- ✓ Analíticas.
- ✓ Caracterización de aguas.
- ✓ Informes químicos.
- ✓ Gestión de residuos.
- ✓ Gestión de fangos.
- ✓ Ensayos en planta.
- ✓ Formación.





# OUTSOURCING PREMONTADO

## Ventajas

- ✓ Fácil instalación.
- ✓ Fácilmente transportable.
- ✓ Mínimo espacio.
- ✓ Mínimos costes de obra civil.
- ✓ Facilidad mantenimiento.
- ✓ Mínimo impacto visual.



## Equipamiento de los contenedores

- ✓ Suelo antideslizante (Fibra de vidrio + sílice).
- ✓ Paredes cubiertas con PUR (Panel Espuma Rígida de Poliuretano).
- ✓ Canaletas de recogida de purgas, vaciados y limpiezas.
- ✓ Sistema bridas Plug-in para conexionado de entradas/salidas.
- ✓ Ventiladores.
- ✓ Instalación eléctrica con bandeja e iluminación interior.
- ✓ Puerta de acceso lateral.
- ✓ Paredes interiores separadoras de espacios.
- ✓ Escaleras de acceso.





# PROYECTOS LLAVE EN MANO TANQUES W-TANK

## Ventajas

- ✓ Fabricados en PRFV.
- ✓ Se pueden instalar en cualquier parte del mundo.
- ✓ Mínimo tiempo de montaje.
- ✓ Tanques exentos de corrosión y problemas de oxidación .
- ✓ Fácilmente ampliables.
- ✓ Mínimo mantenimiento.
- ✓ Fácilmente transportables.
- ✓ Fácilmente desmontables.
- ✓ Accesorios sencillos de montar.
- ✓ Posibilidad de tapa o cubierta.

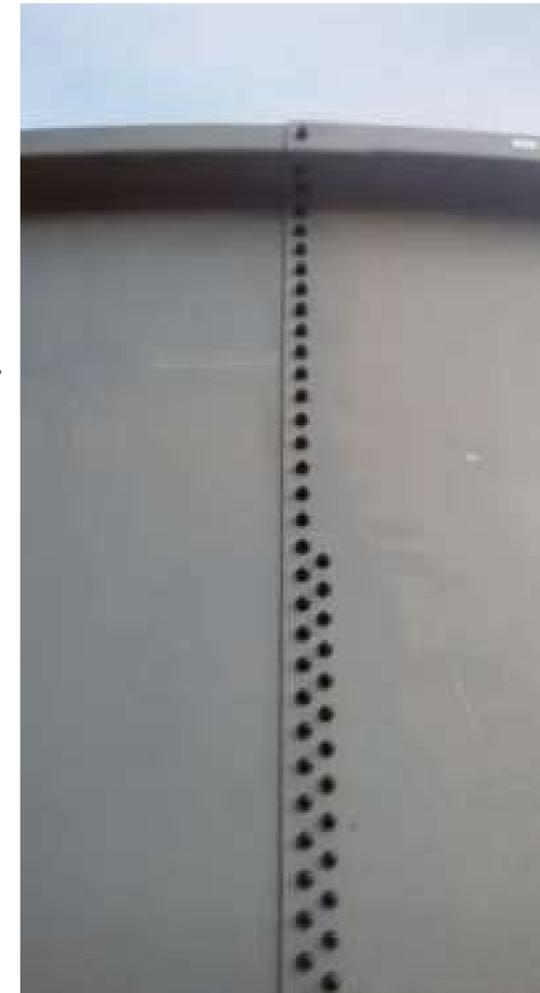




# PROYECTOS LLAVE EN MANO TANQUES W-TANK

## Materiales y calidades

- ✓ Bombas dosificadoras, bombas de tornillo, todas de fabricantes europeos reconocidos.
- ✓ Tamiz en AISI 304 granallado 125-250 micras - microesferas B60.
- ✓ Flotador en PRFV.
- ✓ Filtro prensa apto para exterior.
- ✓ Instrumentación de primeras marcas: Hach Lange, JUMO, Chemiteck.
- ✓ W- Tank de PRFV con tornillería plástica.
- ✓ Contenedores totalmente aislados isotermicamente.
- ✓ Tuberías: PVC para tuberías internas.
- ✓ Fácil acceso para mantenimientos - Bocas de hombre.
- ✓ Escaleras y pasarelas en AISI/PRFV para acceder a todos los elementos.
- ✓ Motores > 7,5 kw con variadores de frecuencia o arrancadores suaves.



# TRATAMIENTOS

## Línea de Agua

Tamizado



H-Bio Homogeneización



Físico - Químico

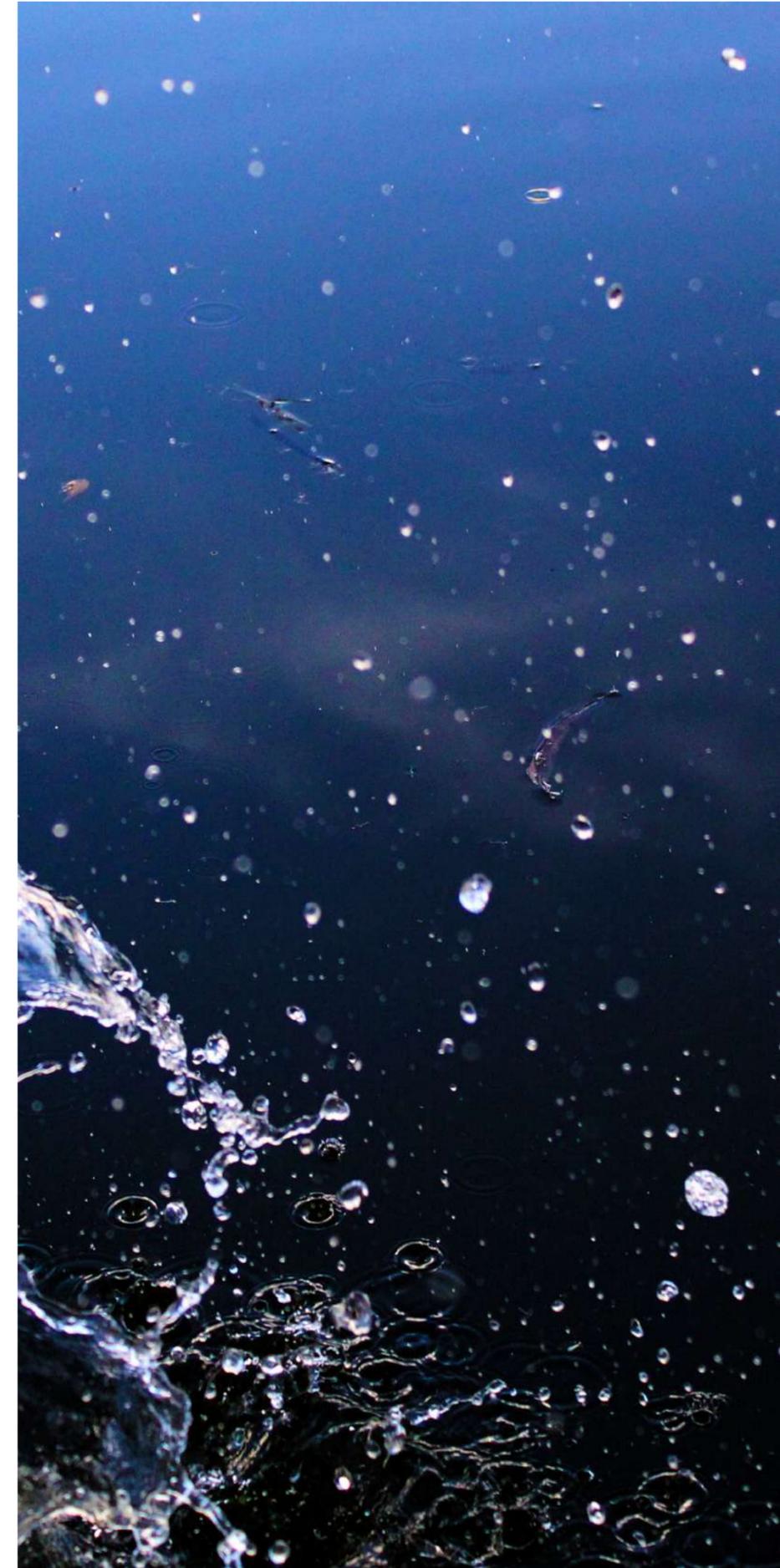


Biológico



## Línea de Residuos

Filtro Prensa



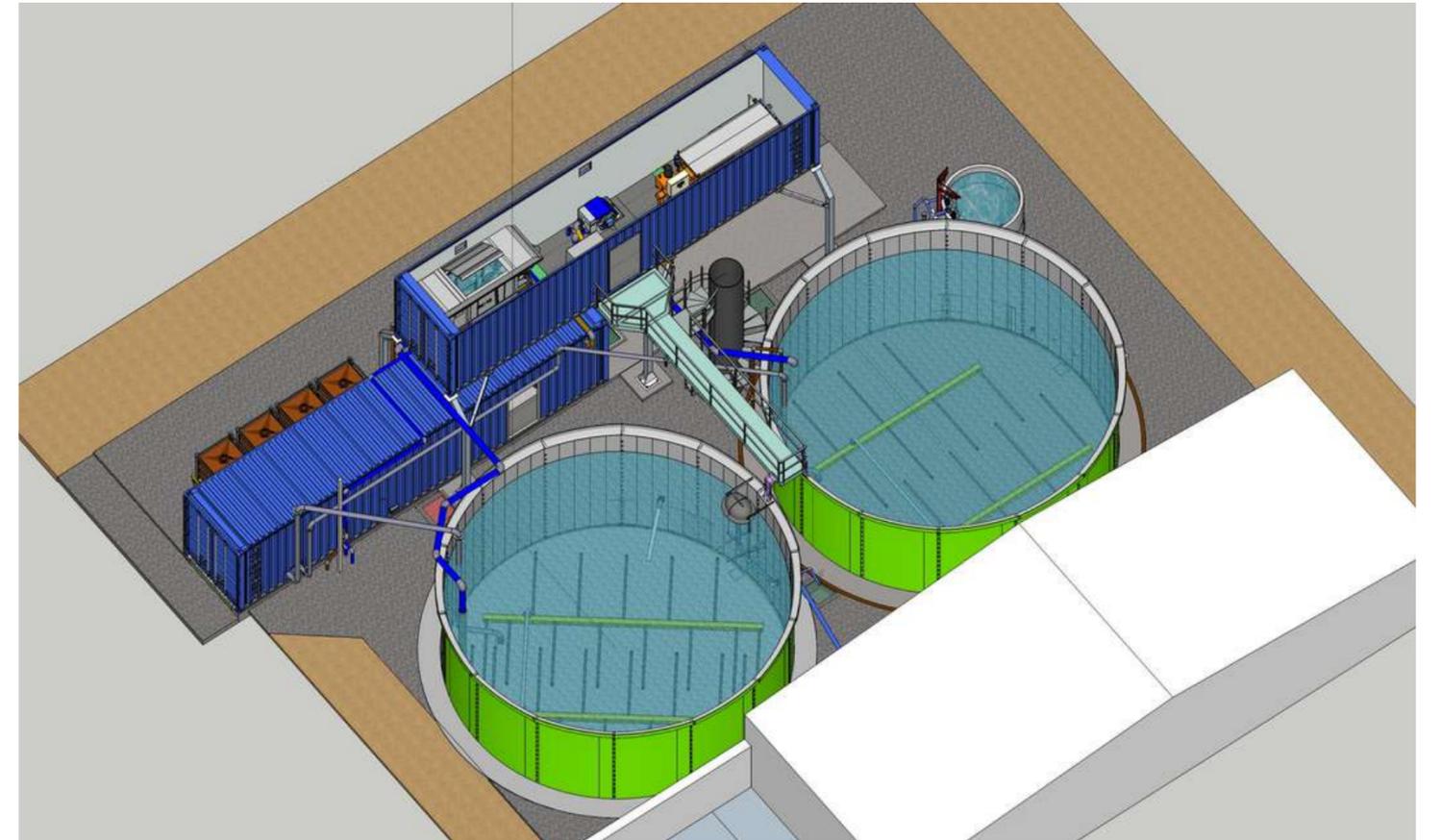
# 03

## Referencias



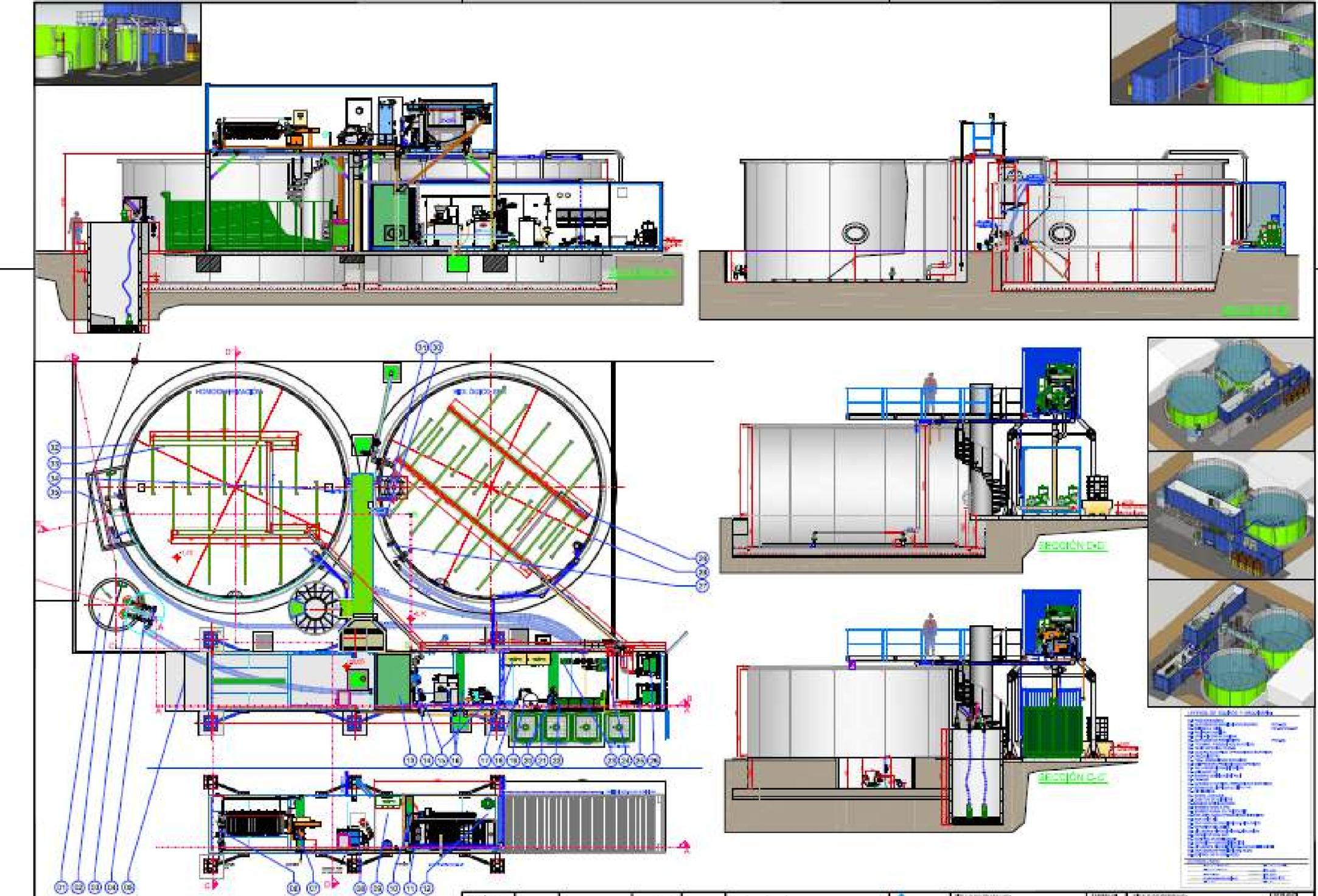
# PROYECTO 1

## ETAR EN LAVADERO DE CISTERNAS 200 M<sup>3</sup>/DÍA



# PROYECTO 1

ETAR  
EN LAVADERO DE CISTERNAS  
200 M<sup>3</sup>/DÍA



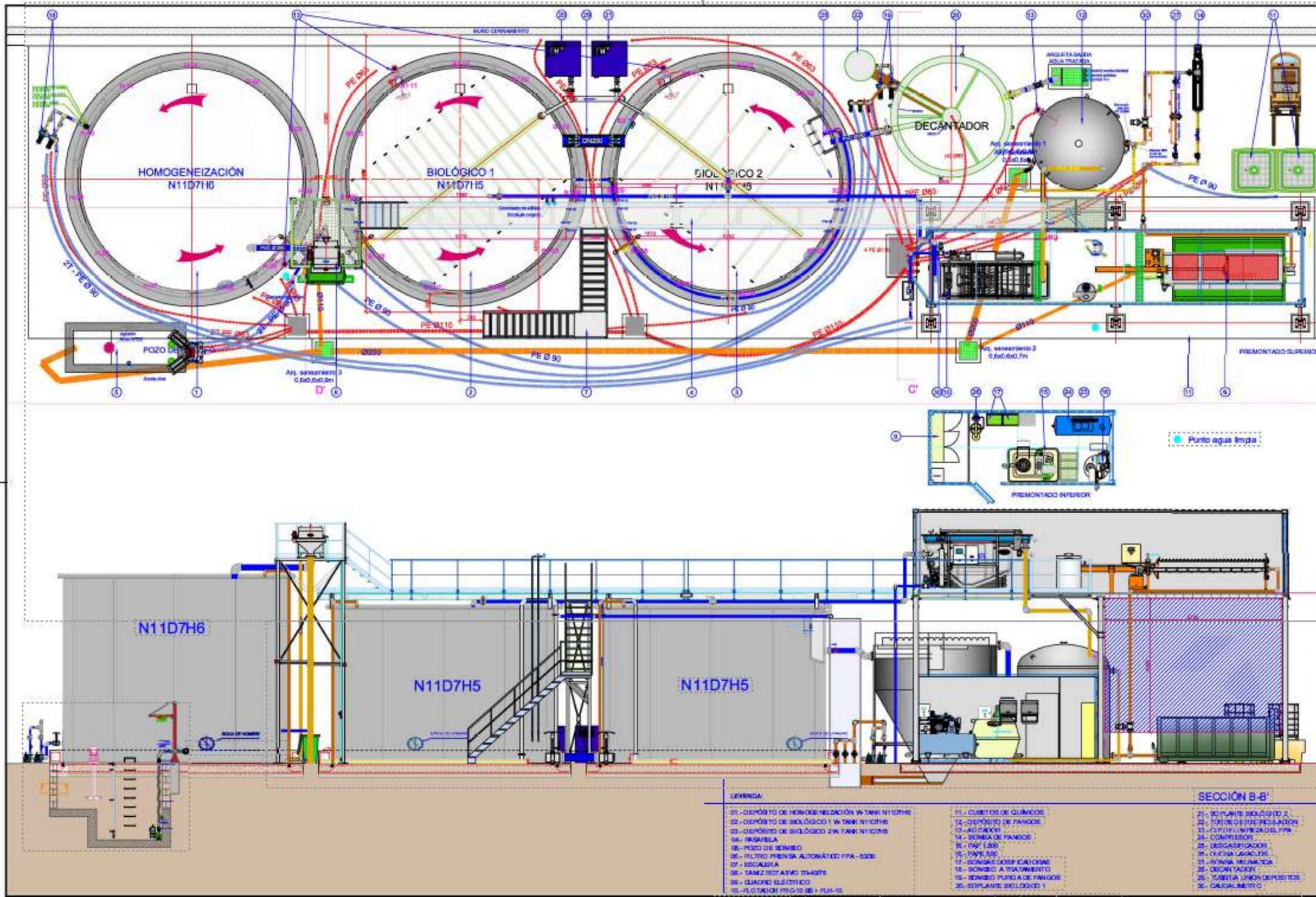
# PROYECTO 2

## EDAR EN LAVADERO DE CISTERNAS 120 M<sup>3</sup>/DÍA



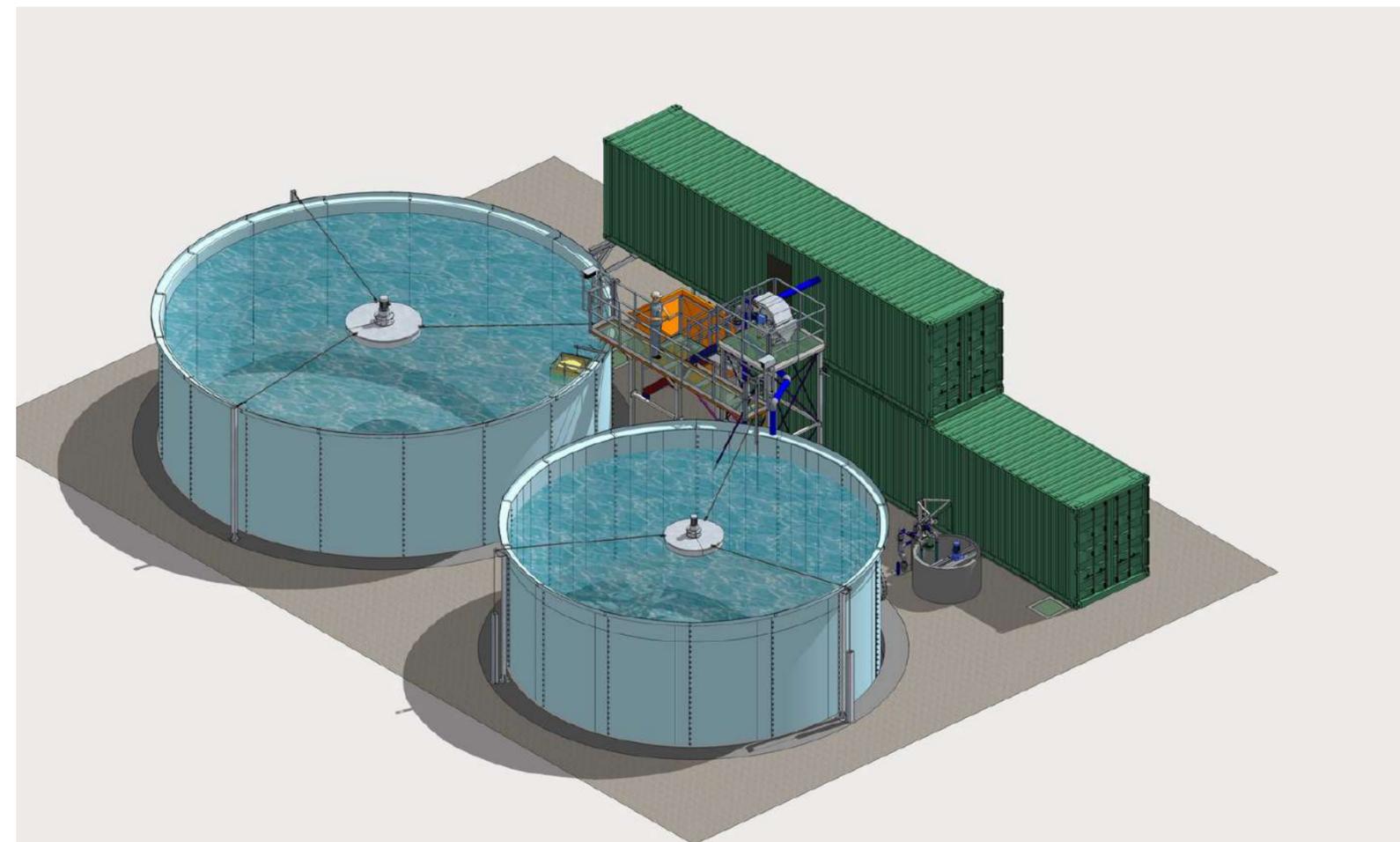
# PROYECTO 2

EDAR  
EN LAVADERO DE CISTERNAS  
120 M<sup>3</sup>/DÍA



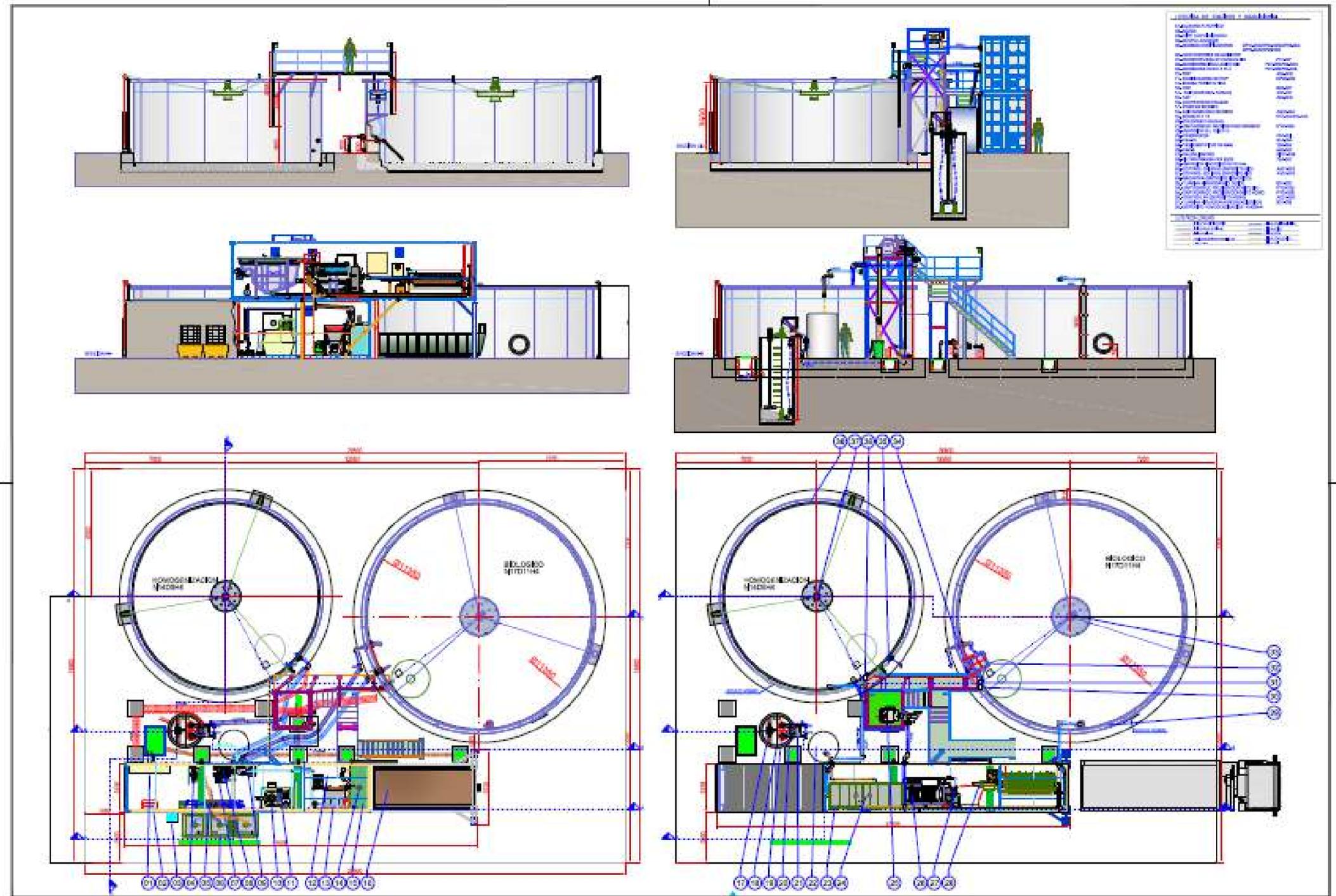
# PROYECTO 3

## EDAR EN LAVADERO DE CISTERNAS EN COLOMBIA 80 M<sup>3</sup>/DÍA



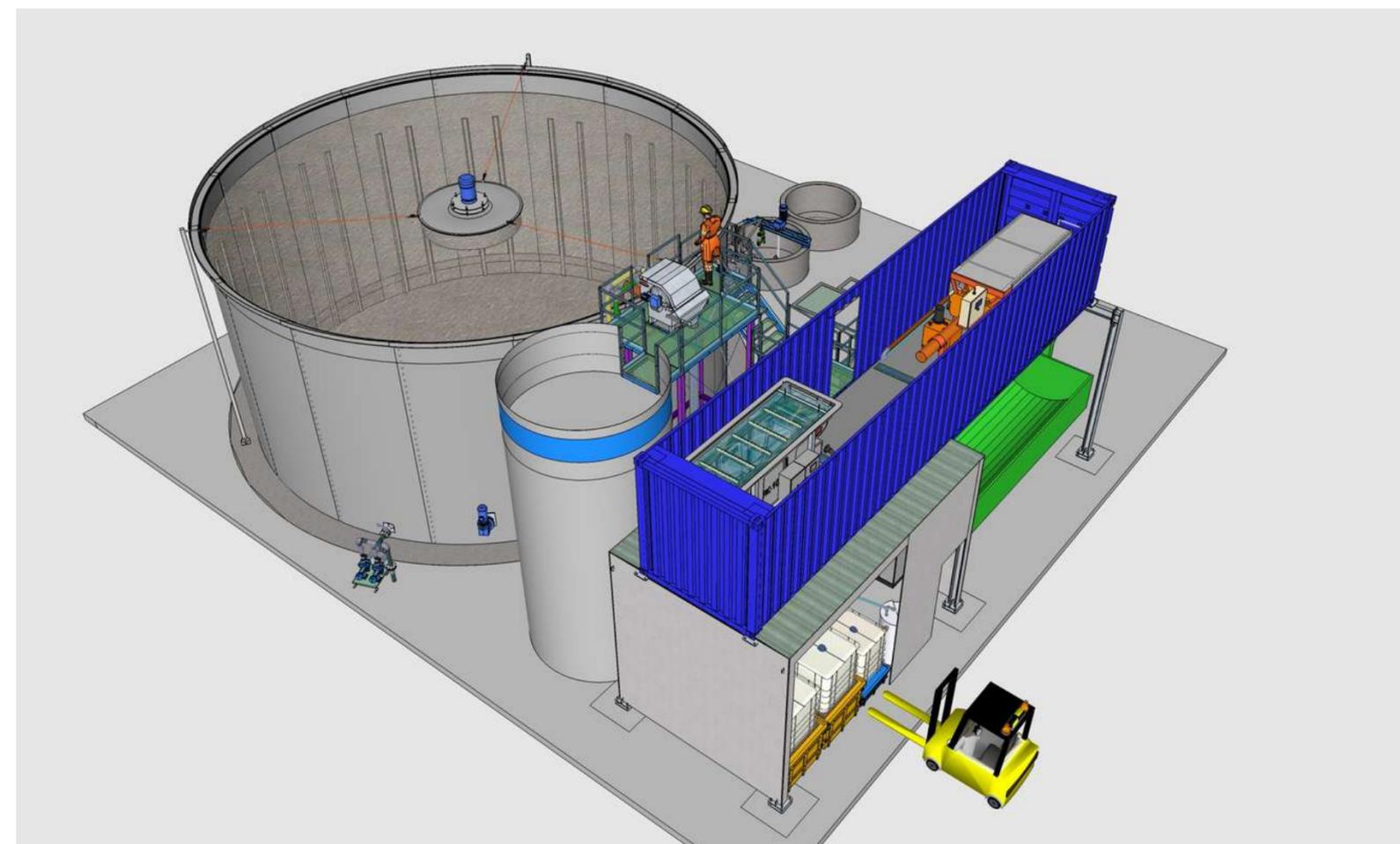
# PROYECTO 3

EDAR  
EN LAVADERO DE CISTERNAS  
EN COLOMBIA  
80 M<sup>3</sup>/DÍA



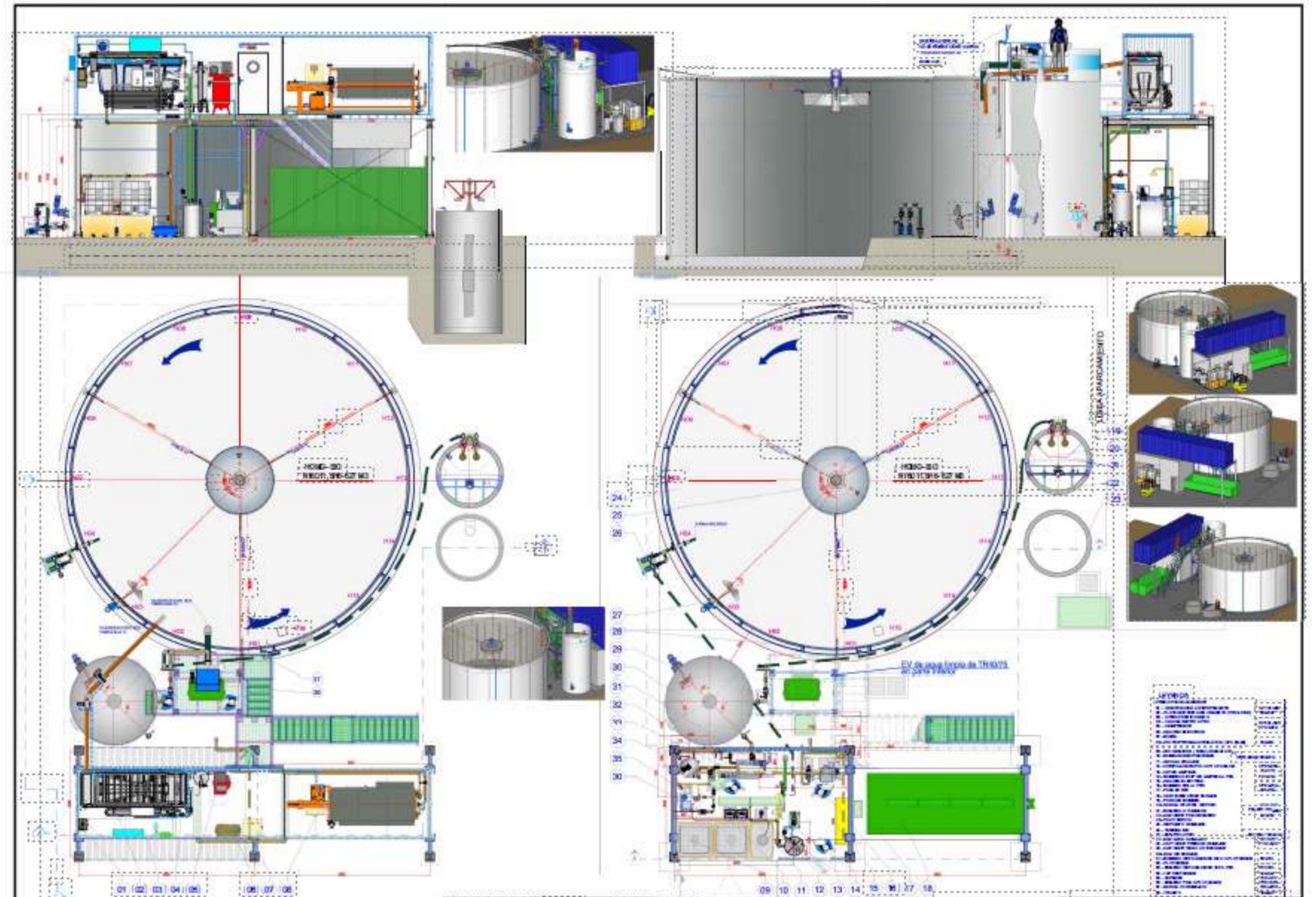
# PROYECTO 4

## EDAR EN LAVADERO DE CISTERNAS 100 M<sup>3</sup>/DÍA



# PROYECTO 4

EDAR  
EN LAVADERO DE CISTERNAS  
100 M<sup>3</sup>/DÍA



# OTRAS REFERENCIAS

[Artículo 'Especial transporte en cisternas:2020, un año para olvidar'. Transporte profesional](#)

[Entrevista a Juan Montes, director general de Montes Orozco.](#)



## Transporte en cisternas: 2020, un año para olvidar - Transporte Profesional

Reportaje del 2020 para las transporte de cisternas por carretera con CETM Cisternas y las empresas ESK CEPSA Hijos de Román Bono Guarner Parcisa Farcinox Multitank Spitzer Inox

 tteprof / Mar 11, 2021

[Artículo de opinión 'A la búsqueda de la optimización'. Transporte profesional](#)

Arcoi y Aguambiente, especializadas en lavaderos de cisternas

### A la búsqueda de la optimización

Desde sus inicios hasta hoy, Arcoi y Aguambiente cuentan con casi medio centenar de referencias en lavaderos de cisternas. Un sector que les abrió las puertas de par en par y en el que ya son referentes.



Hoy, tanto Aguambiente (depuración de aguas residuales) como Arcoi (sistemas de lavado), con los que tienen una estrecha relación de colaboración en este sector desde el año 2000, están presentes en cualquier proyecto de lavadero de cisternas. Parte de su éxito se debe a la facilidad con la que estas dos empresas se relacionan y comunican, esto hace que el trabajo sea más ágil y en cualquier ámbito, lo que tiene también una repercusión económica. Ambos trabajan con técnicos especialistas en este sector, donde el proyecto de los equipos de lavado y la depuración residual en cada caso específico suele ser único y a medida de cada cliente. Santiago Salcedo, CEO de Aguambiente, explica la evolución de la compañía hasta hoy.

Sin embargo, Aguambiente va más allá de la simple instalación de la depuradora... "Hoy no sólo le colocamos la depuradora a un cliente, sino que, además, la gestionamos, le hacemos el mantenimiento llegando hasta el outsourcing completo. Llegamos incluso a reestructurar completamente sus procesos internos, consiguiendo aplicaciones de optimización, reduciendo su factura eléctrica, su factura de agua... Esta optimización nos permite hacer ganar dinero a nuestros clientes."

**¿Cómo surge la idea de las depuradoras portátiles y qué ventajas tienen?**  
"En el año 2000 empezamos a "humanizar" las depuradoras para que fuese más fácil trabajar en ellas. Esta forma de construir plantas compactas nos permite reducir costes y disponer de equipos y depósitos portátiles ensamblables y desensamblables. Es muy fácil ampliar y reducir porque son modulares y se puede adaptar la planta a sus necesidades. Eso nos ha llevado a hacer proyectos por todo el mundo. En la actualidad, somos capaces de poner en funcionamiento una planta, ya sea definitiva o de alquiler, en menos de una semana."

**¿Cuáles son los retos de futuro a los que se enfrenta Aguambiente?**  
"El nivel de depuración de agua cada vez va a ser más estricto. Hoy, cada vez más, sabemos utilizar la energía del agua residual, sabemos valorizar los residuos y reducirlos al mínimo para ir a procesos de compostaje o a vertederos industriales. Este será el complejo reto que vamos a tener el futuro: la optimización de los proyectos: menor coste energético, menos residuos, menor gasto de agua y menor coste de operación. Y como las tasas y los cánones de vertido son cada vez más altos, ese es nuestro motor para aplicar las optimizaciones. Gracias a esas tasas elevadas, hoy márgenes que podemos aprovechar para hacer viable y eficiente el tratamiento de aguas a nuestros clientes."

30 Transporte Profesional | Feb 2021

[Artículo de opinión 'Solución global al lavado de cisternas y depuración del agua residual'. Transporte profesional.](#)

reportaje Cisternas

OPINIÓN Teresa San José, responsable de Marketing de Aguambiente S.L., y Jesús Arduengo, director-gerente de Arcoi, S.L.

## Solución global al lavado de cisternas y depuración del agua residual

Aguambiente, S.L. y Arcoi, S.L. trabajan conjuntamente para ofrecer una solución conjunta al problema del lavado de cisternas y la depuración del agua residual generada, realizando la obra civil necesaria para incluir en un mismo edificio lavadero y depuradora, disponiendo así del mínimo espacio con bajos costes de instalación, incluyendo asimismo todas las instalaciones eléctricas necesarias para el correcto funcionamiento de los equipos suministrados con armario eléctrico de control para el lavadero y para la depuradora de forma conjunta. Estos beneficios se ven mejorados con la instalación de un programa Scada, una aplicación software que permite tener un control automático desde una pantalla de ordenador sobre todo el proceso. Las posibilidades de trabajo con este programa, aplicadas al lavadero de cisternas son múltiples:

- Programación de cisternas.
- Histórico de ciclos de lavado.
- Programación de lavados específicos.
- Emisión de certificados de lavado conforme a la normativa exigida.
- Sistema de detección de averías.

Los principales objetivos de este sistema son:

- Detección en tiempo real de cualquier avería o incidencia que provoque un paro, facilitando toda la información necesaria sobre los elementos averiados, prestando especial énfasis a la determinación de la causa a fin de reducir al mínimo posible el tiempo de intervención del personal de mantenimiento de la línea.
- Análisis y explotación de los datos para determinar la eficiencia de las instalaciones y estadísticas de averías.
- Diferenciar entre los paros imputables a mantenimiento y los correspondientes a producción y logística, así como entre paros logísticos y paros técnicos de las diferentes instalaciones.
- Bata de homogeneización cuyo objeto es



Lavadero y depuradora ubicados en el mismo edificio de la empresa Berbesa Transportes Telle, S.L.

68 | Transporte Profesional | Enero 2021

# Para más información

**[www.aguambiente.com](http://www.aguambiente.com)**

Puedes contactar con nosotros a través de:

 [agb@aguambiente.com](mailto:agb@aguambiente.com)

 +34 983 40 30 30