



OPINION. Teresa San José, responsable de Márketing de Aguambiente S.L., y Jesús Arduengo, director-gerente de Arcoi, S.L.

Solución global al lavado de cisternas y depuración del agua residual

Aguambiente, S.L. y Arcoi, S.L. trabajan conjuntamente para ofrecer una solución conjunta al problema del lavado de cisternas y la depuración del agua residual generada, realizando la obra civil necesaria para incluir en un mismo edificio lavadero y depuradora, disponiendo así del mínimo espacio con bajos costes de instalación, incluyendo asimismo todas las instalaciones eléctricas necesarias para el correcto funcionamiento de los equipos suministrados con armario eléctrico de control para el lavadero y para la depuradora de forma conjunta. Estos beneficios se ven mejorados con la instalación de un programa **Scada**, una aplicación software que permite tener un control automático desde una pantalla de ordenador sobre todo el proceso. Las posibilidades de trabajo con este programa, aplicadas al lavadero de cisternas son múltiples:

- Programación de cisternas.
- Histórico de ciclos de lavado.

- Programación de lavados específicos.
- Emisión de certificados de lavado conforme a la normativa exigida.
- Sistema de detección de averías.

Los principales objetivos de este sistema son:

- Detección en tiempo real de cualquier avería o incidencia que provoque un paro, facilitando toda la información necesaria sobre los elementos averiados, prestando especial énfasis a la determinación de la causa a fin de reducir al mínimo posible el tiempo de intervención del personal de mantenimiento de la línea.
- Análisis y explotación de los datos para determinar la eficiencia de las instalaciones y estadísticas de averías.
- Discernir entre los paros imputables a mantenimiento y los correspondientes a producción y logística, así como entre paros logísticos y paros técnicos de las diferentes instalaciones.
- Balsa de homogeneización cuyo objeto es



Lavadero y depuradora ubicados en el mismo edificio de la empresa ilerdense Transportes Teifer, S.L.

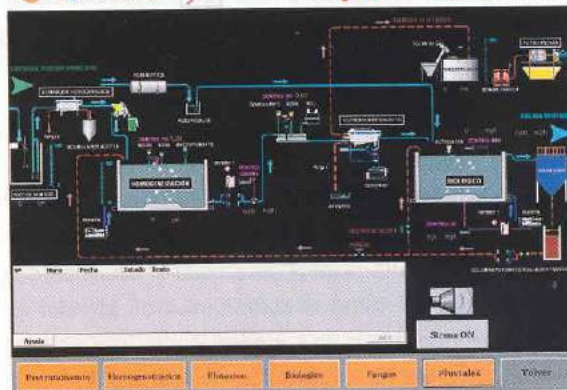


Depuradora de Lavaderos Seseña, instalada en la localidad toledana del mismo nombre.

amortiguar los efectos de cargas puntuales que puedan afectar al proceso de tratamiento debido a los distintos tipos de líquidos transportados. Filtro prensa, para deshidratar los fangos generados en el proceso de depuración.

- Sistema de lavado en el que la aplicación de detergentes se realiza de forma rápida y automática.
- Sistema de sobrecalentamiento de agua post presurización, pudiendo alcanzar en esta aplicación temperaturas de hasta 100C° y una presión de hasta 200 Bar. ©

aguambiente ARCOI Teifer Soluciones al medio ambiente Environment solutions



Esquema del programa Scada que permite el control automático sobre todo el proceso.