

Aguas Residuales en Almazaras



aguambiente

“¿Qué es depurar? Cumplir con la Normativa”

Depuración de Aguas Residuales Industriales

27 Años...

Desde 1990.

Desarrollando y APLICANDO nuestras innovaciones como soluciones al medio ambiente.

Proyección Internacional.

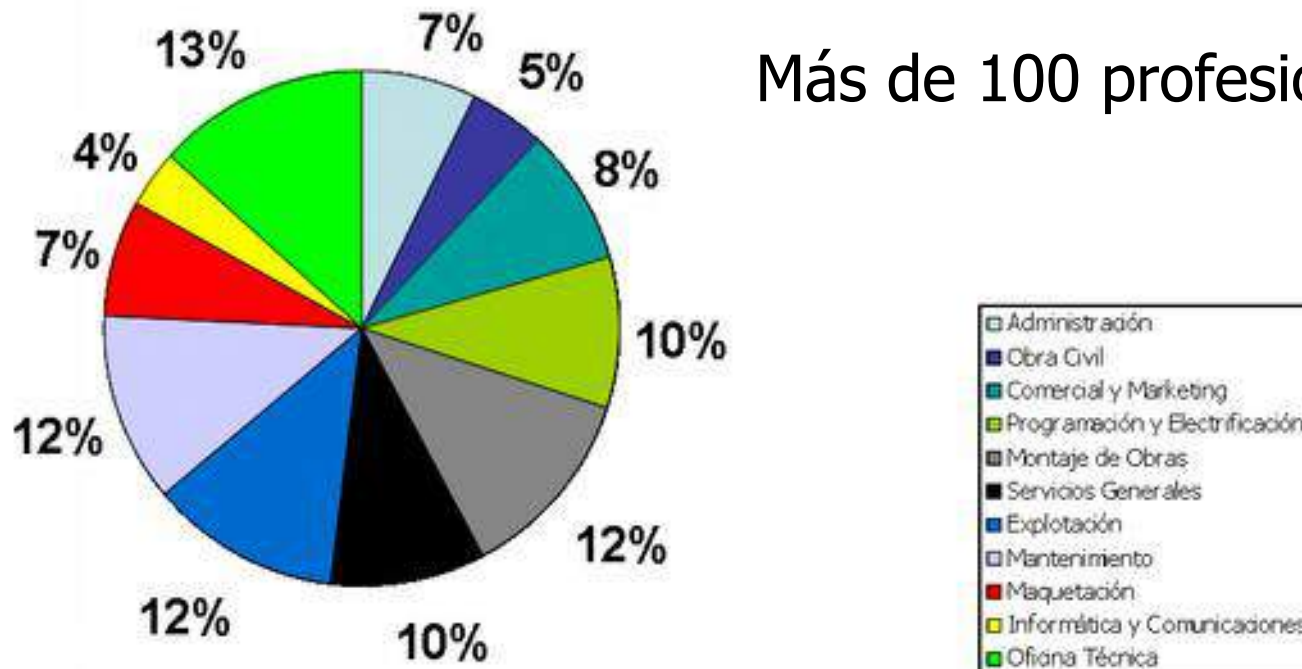
Expertos especialistas en depuración.

Proyectos en múltiples sectores, por todo el mundo.
Soluciones personalizadas.

EQUIPO HUMANO

Equipo **específicamente cualificado**, volcado en cubrir las necesidades de nuestros clientes, en escucharles y conocer los problemas reales que plantea la Depuración de Aguas en la Industria.

Equipo **multidisciplinar**, que cubre desde el diseño, obra civil, electrificación, programación, mantenimiento, maquetación, automatización, laboratorio, hasta la entrega del proyecto.



NUESTROS SERVICIOS



- ✓ Diseño y proyectos
- ✓ Construcción y obra civil
- ✓ Puesta en marcha
- ✓ Formación
- ✓ Servicio de asistencia online y mantenimiento
- ✓ Explotación de plantas y alquiler de plantas piloto
- ✓ Equipos premontados
- ✓ Electrificación y Automatización
- ✓ Laboratorio
- ✓ Valorización

Aguambiente dispone de la ISO 9001



CERTIFICADO DE APROBACIÓN

Certificamos que el Sistema de Gestión de Calidad de:

AGUAMBIENTE, S.L.
Ronda del Sauce, Parcela 34-3, Pol. Ind. La Mora
47193 La Cistèrniga, Valladolid
España

ha sido aprobado por Lloyd's Register Quality Assurance de acuerdo con la siguiente Norma de Sistema de Gestión de Calidad:

ISO 9001:2008

El Sistema de Gestión de Calidad es aplicable a:

Diseño, fabricación, instalación y servicio postventa de depuradoras y equipos de depuración de aguas. Comercialización de repuestos para sistemas de depuración. Servicios de mantenimiento y explotación de instalaciones de depuración de agua.

Este certificado forma parte de la aprobación identificada con el certificado número SGI 6003006

Aprobación
Certificado No: SGI 6003006/A

Aprobación Original: 30 de Enero 2008

Certificado en Vigor: 30 de Enero 2017

Caducidad del Certificado: 14 de Septiembre 2018

Emiso por: LRQA España, S.L.
Por y en nombre de: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



© Norma: IS - IT - 2008 Madrid, España
Por y en nombre de: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 333 Broad Street, Birmingham B1F 7SL, United Kingdom
Esta aprobación es válida en cualquier país perteneciente al territorio del Reino Unido o reconocido por UKAS.
Para más información sobre este certificado o cualquier otra actividad relacionada con el certificado de aprobación de Lloyd's Register Quality Assurance Limited, por favor contactar con el departamento de atención al cliente de Lloyd's Register Quality Assurance Limited.

Aguambiente dispone de la ISO 9001 además de, las clasificaciones: IO6A, IO9A, KO8E, O04D, P01A y Q01A.

En Portugal esta habilitado en la 4ª Categoría, Instalaciones eléctricas y mecánicas: 1ª y 15ª

Instalador autorizado en Baja tensión Categoría Especialista C.E.I 47-00000330



ÉXITO Y RESULTADOS

- Cada proceso, es un ente distinto con una distinta **problemática**.
- La **tranquilidad** de nuestros clientes es para nosotros fundamental.
- Responder tanto a las expectativas del cliente como a las necesidades medioambientales es un reto que nos marcamos proyecto por proyecto. Y he ahí como se consigue el **éxito** de una planta depuradora de aguas residuales industriales.
- Los **resultados** obtenidos año tras año han consolidado a Aguambiente, como una empresa fuerte dentro del campo del tratamiento de aguas en la industria de lavaderos de cisternas.

Opciones de Tratamiento de afluentes de Almazara

Balsas de acumulación – evaporación.

Tratamiento Físico - Químico, verter a colector municipal.

Tratamiento terciario/ filtración - riego, cauce, reutilización.



Tratamiento - equipos

Línea de Agua

Tamizado



H-Bio Homogenización



Físico-Químico



Biológico



Línea de Residuos

Tornillo compactador



Filtro Prensa



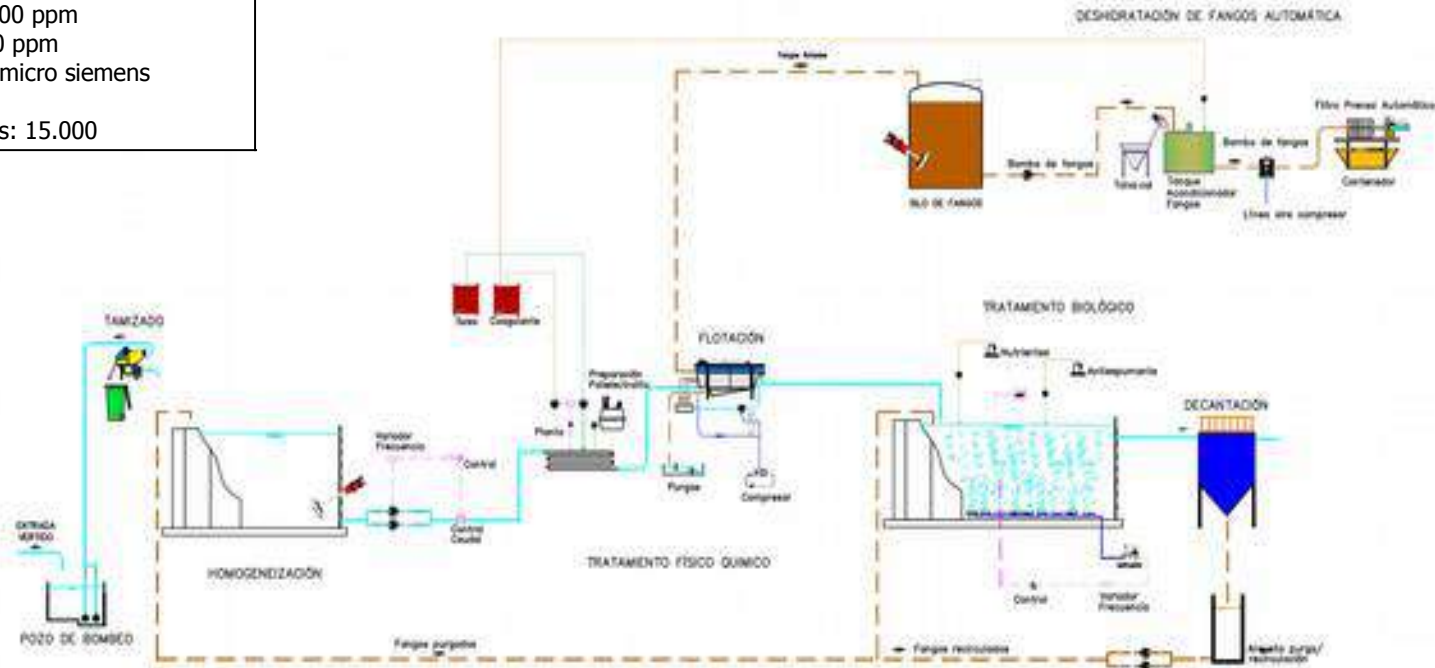
Gestor de Residuos



Ejemplo DE ALMAZARA con valores medios

Esquema de almazara tipo

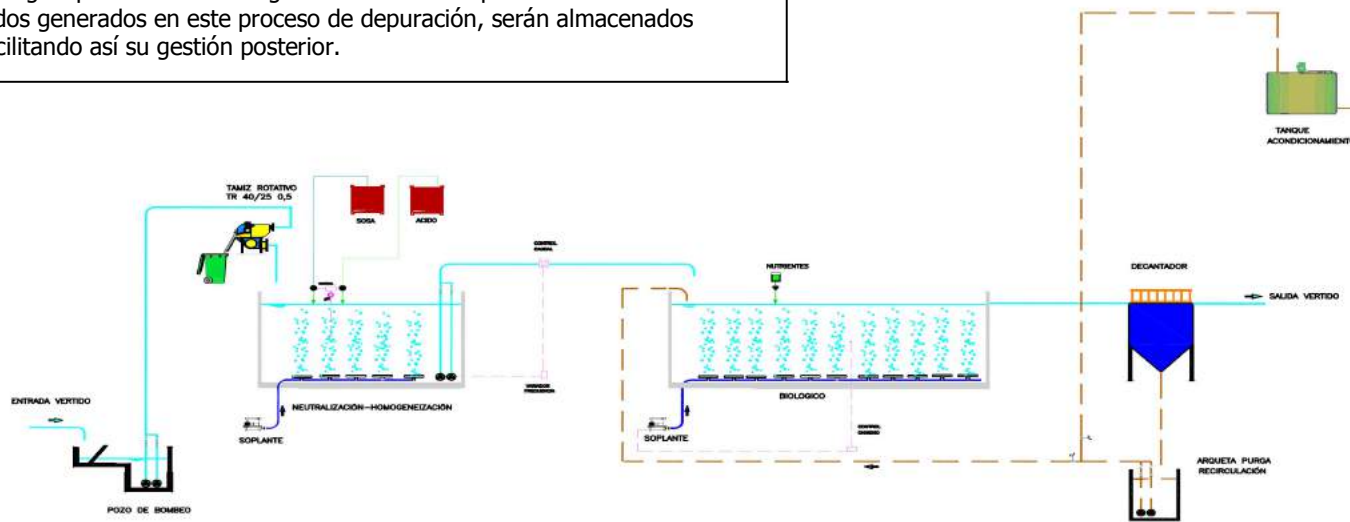
Q: 50 m3/dDQO.10.000 ppm
 DBO5. 4500 ppm
 SST. 3000 ppm
 CE. 1500 micro siemens
 PH. 5
 Polifenoles: 15.000



E.D.A.R. ALMAZARA TIPO 50m3/die			
FECHA	NOMBRE	FINAL	
			AGUAMBIENTE S.L. Avda del Sur, s/n. 2 Pol. Industrial "La Mora" 47113 La Cisterna Valladolid, España
ESCALA:	DIAGRAMA DE BLOQUES		TAMAÑO PLANO

E.D.A.R. BODEGA, ALMAZARA Y FCA DE PACHARAN 12 M3/D (Toledo)

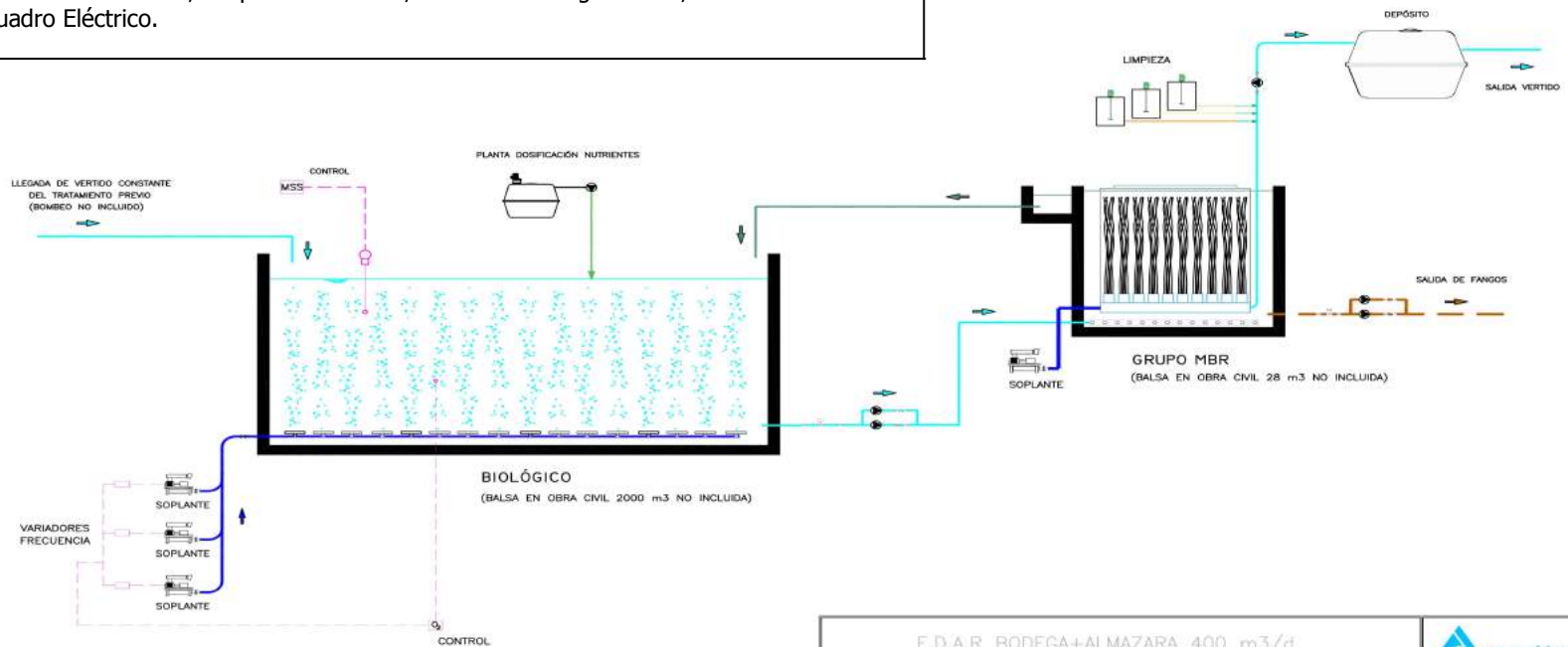
El Proceso de depuración que se va a seguir, está basado en un Pretratamiento en Tamiz Rotativo Autolimpiante, seguido de un proceso de Homogeneización y Neutralización. Después se realiza un Tratamiento Biológico para reducir la carga hasta los niveles permisibles de vertido. Los lodos generados en este proceso de depuración, serán almacenados facilitando así su gestión posterior.



E.D.A.R BODEGA, ALMAZARA Y FCA PACHARAN 12 M3/DIA			 Ronda del Sauce 34-3 47193 LA CISTERNICA VALLADOLID (ESPAÑA) TLF 983 40 30 30 FAX 983 40 30 31
FECHA	NOMBRE	FIRMAS	
DIBUJADO: 27/09/10	Cristina Gonzalez		TAMANO
COMPROBADO:			PLANO:
Sustituye a:			
Grabado en:			
DIAGRAMA DE BLOQUES			

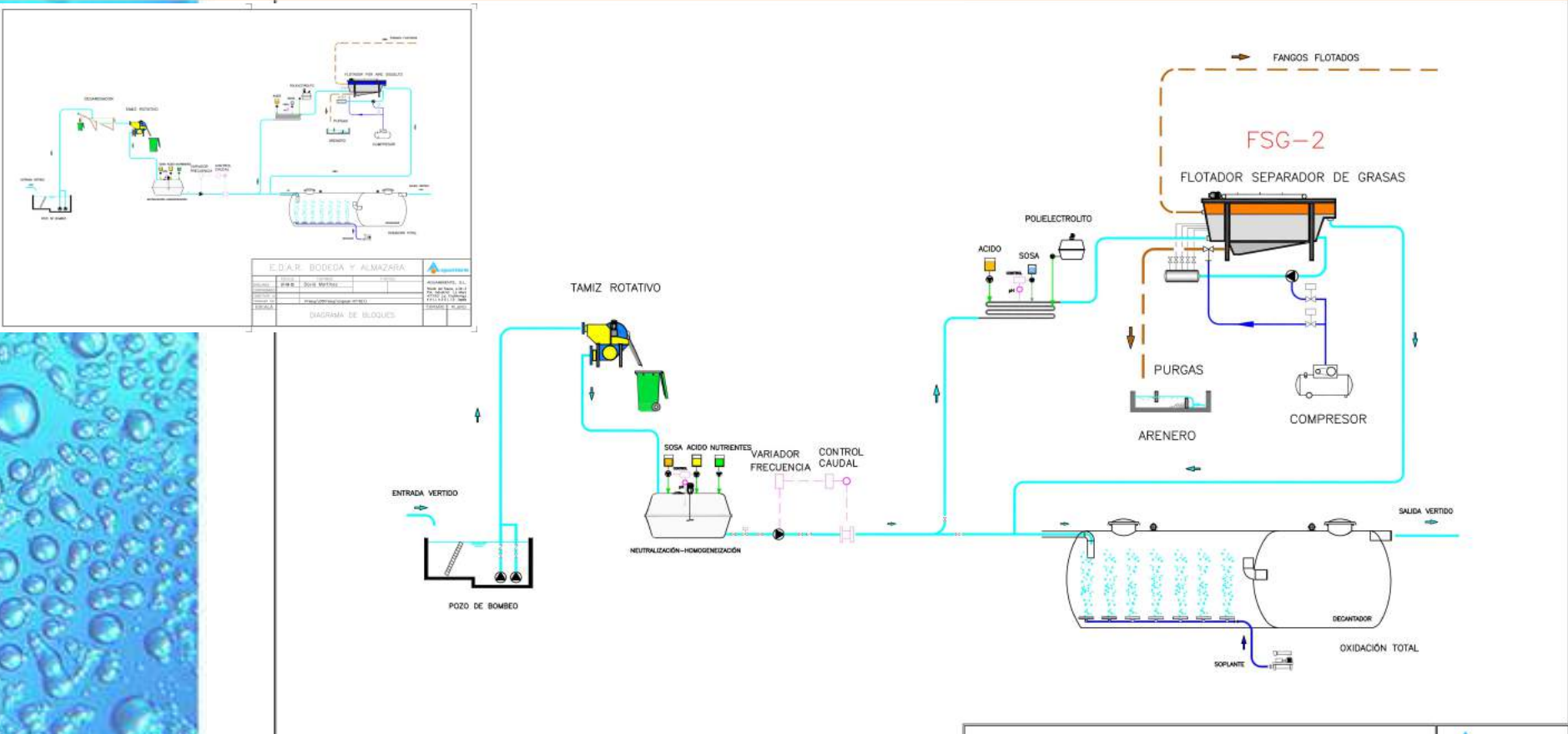
E.D.A.R. BODEGA + ALMAZARA 400 m3/d

Tratamiento Biológico-MBR, Grupo Soplante, Difusores y Distribuidores y equipo de aireación del biológico, Control de oxígeno y variador de velocidad para soplante, Control de MSS, Módulos MBR, Sistema sujeción y elevación, Bombes línea MBR, Aireación línea MBR, Limpieza línea MBR, Bombeo de fangos salida, Electrificación - Cuadro Eléctrico.



E.D.A.R BODEGA+ALMAZARA 400 m3/d				 Ronda del Sauce 34-3 47193 LA CISTERNIGA VALLADOLID (ESPAÑA) TLF 983 40 30 30 FAX 983 40 30 31
DIBUJADO	FECHA	NOMBRE	FIRMAS	
COMPROBADO	27/03/08	Carios Pedriza		
SUSTITUYE A:				
ELABORADO POR:				
DIAGRAMA DE BLOQUES			TAMANO	
			PLANO:	

E.D.A.R. BODEGA + ALMAZARA 400 m3/d



E.D.A.R. BODEGA Y ALMAZARA		AGUAMBIENTE, S.L.	
PROYECTO:	BODEGA Y ALMAZARA	FECHA:	07-04-05
CLIENTE:	AGUAMBIENTE, S.L.	PROYECTISTA:	DAVID MARTÍNEZ
ESCALA:	DIAGRAMA DE BLOQUES	PROYECTO:	47193

ALMAZARA: Pretratamiento con Desarenador y Tamiz Rotativo Autolimpiante, Seguido de un proceso de Homogeneización y Neutralización. F-Q con Flotador por aire disuelto o Separador de Grasas para reducir la carga el 60% mínimo. Biológico para reducir la carga hasta los niveles permisibles de vertido.

BODEGA: Pretratamiento con Tamiz Rotativo Autolimpiante + Homo y Neutralización. Después tratamiento Biológico. Los Lodos de ambas se someten a deshidratación mediante Filtro Prensa Automático.

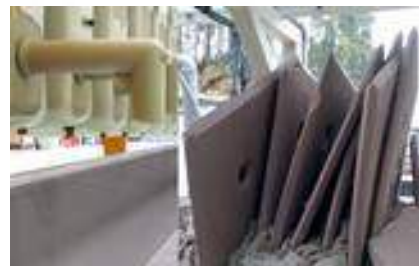
E.D.A.R. BODEGA Y ALMAZARA			aguambiente		
DIBUJADO:	FECHA:	NOMBRE:	FIRMAS:		
COMPROBADO:	07-04-05	David Martínez			
SUSTITUYE A:					
GRABADO EN:	Presup\05Presup\Ingeser.4716(2)				
ESCALA:	DIAGRAMA DE BLOQUES			TAMAÑO:	PLANO:

AGUAMBIENTE, S.L.
Ronda del Sauce, p.34-3
Pol. Industrial La Mora
47193 La Cistérniga
VALLADOLID. España

MANTENIMIENTO Y EXPLOTACIÓN

- - Servicio de Mantenimiento y Explotación/ Gestión Integral de la E.T.A.R

- ✓ Mantenimiento preventivo y correctivo
- ✓ Repuestos
- ✓ Reparaciones
- ✓ Analíticas
- ✓ Caracterización de aguas
- ✓ Informes de gestión
- ✓ Gestión de químicos
- ✓ Gestión de residuos
- ✓ Gestión de fangos
- ✓ Ensayos en planta
- ✓ Formación



AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL

- Automatización de procesos con control basado en PLC.
- Manejo sencillo e intuitivo mediante Interface de Pantalla Táctil.
- Sistemas de Supervisión por computadora con software SCADA.
- Integración de equipos y Sistemas con Standard de calidad.
- Buses de campo.
- Sistemas de Telecontrol.
- Soporte y asesoramiento técnico de emergencia.



ALQUILER Y PILOTO

¿Tiene la necesidad de depurar el agua de su industria?

¿Duda de los parámetros de salida que obtendría si depura el agua de su industria?

Se dispone de plantas piloto para:

- **Pretratamiento.**
- **Tratamientos físico-químicos por Flotación por Aire Disuelto.**
- **Tratamientos biológicos:**
 - I. -Filtros biológicos sumergidos.
 - II. -Distintos procesos biológicos aeróbicos y anaeróbicos.
 - III. -Tratamientos terciarios de afino (filtración, filtración tangencial, MBR).
- **Deshidratación de lodos.**

Las plantas pilotos permiten reformar plantas depuradoras existentes o investigar soluciones novedosas.

ALQUILER Y PILOTO



SOLUCIÓN PREMONTADO

Ventajas:

- Fácil instalación
- Fácilmente transportable
- Mínimo espacio
- Mínimos costes obra civil
- Facilidad mantenimiento
- Mínimo impacto visual



Los contenedores van equipados con:

- Suelo antideslizante (Fibra de vidrio + sílice)
- Paredes cubiertas con PUR (panel espuma rígida de poliuretano)
- Canaletas de recogida para purgas, vaciados y limpiezas
- Sistema bridas Plug -in para conexionado de entradas/salidas
- Ventiladores .
- Instalación eléctrica con bandeja e iluminación interior.
- Puerta de acceso lateral
- Paredes interiores separadoras de espacios
- Escaleras de acceso



SOLUCIÓN PREMONTADO



TANQUES W-TANK. Ventajas y Calidades

Fabricados en PRFV

Ventajas

- Se pueden instalar en cualquier parte del mundo
- Mínimo tiempo de montaje
- Tanques exentos de corrosión y problemas de oxidación
- Fácilmente ampliables.
- Mínimo mantenimiento.
- Fácilmente transportables.
- Fácilmente desmantelables.
- Accesorios sencillos de montar.
- Posibilidad de tapa o cubierta.



MATERIALES Y CALIDADES

- Bombas, dosificadoras, bombas de tornillo, todas de fabricantes europeos reconocidos.
- Tamiz en AISI 304 o 316 granallado 125-250 micras microesferas B60.
- Flotador en PRFV.
- Filtro prensa apto para exterior.
- Instrumentación de primeras marcas: Hach Lange, JUMO, Chemiteck....
- W- Tank hechos en PRFV con tornillería plástica.
- Contenedores están totalmente aislados isotermicamente.
- Tuberías: PVC para tuberías internas.
- Fácil acceso para mantenimientos. Bocas de hombre.
- Escaleras y pasarelas para acceder a todos los elementos .
- Escaleras y pasarelas en AISI/PRFV.
- Motores > 7,5 kw con variadores de frecuencia o arrancadores suaves.





Ronda del Sauce, parc. 34-3
Polígono Industrial La Mora
47193 La Cistérniga
Valladolid
ESPAÑA

www.aguambiente.com

Tel. +34 983 40 30 30

Fax +34 983 40 30 31

