



**Especialistas en Depuración
de Aguas**

25 Años...

Desarrollando y APLICANDO nuestras innovaciones como soluciones al medio ambiente nos avalan.



Vocación por la Industria



Diseño y proyectos

Construcción y obra civil

Puesta en marcha

Formación

Servicio de asistencia online y mantenimiento

Explotación de plantas y alquiler de plantas piloto

Equipos premontados

Capacidad Tecnológica

Aguambiente I+D+i+APLICA procesos gracias a tecnología propia:

- Sistema FADAR® (Flotación por Aire Disuelto de Alto Rendimiento).
- H-BIO®.
- BIO Doble Etapa®.
- BIO Ring®.



Aplicaciones de Procesos

Procesos:

- Pretratamiento.
- Tto. Primario.
- Tto. Secundario Biológico.
- Tto. Terciario.
- Tto. de Fangos.

Aplicables a:

- Aguas residuales industriales.
- Aguas residuales urbanas.
- Aguas de abastecimiento.
- Aguas de proceso.



Certificados y Clasificaciones



Aguambiente dispone de la ISO 9001
además de, las clasificaciones:
IO6A, IO9A, KO8E,
O04D, P01A y Q01A.

En Portugal esta habilitado en la 4ª
Categoría, Instalaciones eléctricas y
mecánicas: 1ª y 15ª

Instalador autorizado en Baja tensión
Categoría Especialista C.E.I 47-00000330



Diseño y proyecto

- Proyecto Básico.
- Cálculo y diseño de todos los elementos:
 - Proyecto de detalle.
- Construcción de edificios y obras auxiliares.
- Proyectos específicos:
 - Eléctrico.
 - Gas.
 - Almacenaje de productos peligrosos.
- Rediseño y optimización de plantas existentes.



Construcción y obra civil

- Realizamos la obra civil necesaria para la implantación de la EDAR.
- Realizamos la implantación en el mínimo espacio.



Instalación de equipos

En Aguambiente ofrecemos soluciones en todas las etapas del proceso.

- Equipos de pretratamiento (tamices rotativos, compactadores)
- Equipos de flotación por aire disuelto
- Sistema de deshidratación de lodos mediante filtro prensa
- Espesadores de fangos, separadores de grasas
- Equipos auxiliares de dosificación y control.



Desarenador, Tamices Rotativos y Compactador



6 Equipos de Flotación por Aire Disuelto



Equipo Separador de Grasas

Puesta en marcha

- Nuestros técnicos realizan la puesta en marcha una vez finalizada la instalación.
- Asistencia técnica de proceso.



- Mediante analíticas realizamos un diagnóstico y elaboramos un plan de actuación para conseguir un tratamiento óptimo de las aguas residuales industriales y urbanas con el fin de que nuestros clientes cumplan con la legislación de vertido.

ANALITICA → DIAGNOSTICO → TRATAMIENTO

- Contamos con equipos de laboratorio de última generación y un personal altamente cualificado.
- Todos los procesos analíticos que se desarrollan en el laboratorio de Aguambiente se realizan mediante métodos standarizados.



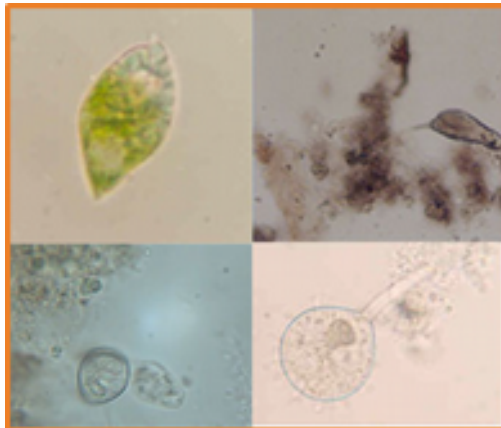
Laboratorio

PROCEDIMIENTOS:

- Ensayos y pilotajes



- Control de proceso biológico de plantas mediante **Microscopia de Contraste de Fases**



Laboratorio

- Control de proceso físico-químico:
 - Nitrogeno, fósforo, nitratos, nitritos, amonio, DQO
 - DBO5
 - SST
 - SSTV
 - V30
 - COT
 - Aceites y grasas
 - Conductividad, Ph
 - % materia seca fangos



Mantenimiento de la EDAR

- Servicio de asistencia ONLINE.
- Visitas de técnico especialista.
- Programa de rutas.
- Gestión de residuos.
- Gestión de producto químico.
- Control analítico.
- Repuestos y reparación de averías.



Un servicio de mantenimiento a su medida

Usted diseña la composición que se ajusta a sus necesidades:
Periodicidad de las visitas, seguimiento analítico, etc...

Explotación de la EDAR

- Explotación directa de la planta asumiendo distintos niveles en la gestión, hasta la total responsabilidad de la misma.
- Personal de asistencia directa de Aguambiente.
- Gestión de consumibles y/o extracción de residuos.
- Repuestos y averías.
- Analíticas e informes ante las administraciones.
- Telegestión.



Automatización y Control



- Telegestión online.
- Registro gráfico de parámetros.
- Control remoto.
- Proyectos específicos de integración Fábrica-EDAR.
- Bases de datos de alarmas e incidencias.
- Video vigilancia.



Otros Servicios

- Formación

Después de la instalación de la planta depuradora, nuestros técnicos forman al personal encargado del mantenimiento de la EDAR.

- Alquiler y venta de plantas compactas

Soluciones a momentos puntuales de elevadas cargas, por puntas de trabajo.

Alquiler Plantas Compactas



- Plantas de caudales medios y pequeños que pueden realizar total o parcialmente la depuración de las aguas, el deshidratado o compostaje de los lodos. Soluciones a necesidades puntuales, sobrecargas o por un estudio a menor escala.
- Se ponen en marcha en menos de 24 horas.



Plantas Compactas

- Punto óptimo de coste entre obra civil y equipo compacto.
- Rapidez de instalación.
- Facilidad de transporte.
- Reducido espacio.
- Mínimos costes de explotación.
- Facilidad para ampliar la planta.
- Mínimo impacto visual.



Plantas Compactas

- Planta depuradora compacta en lavadero de cisternas.



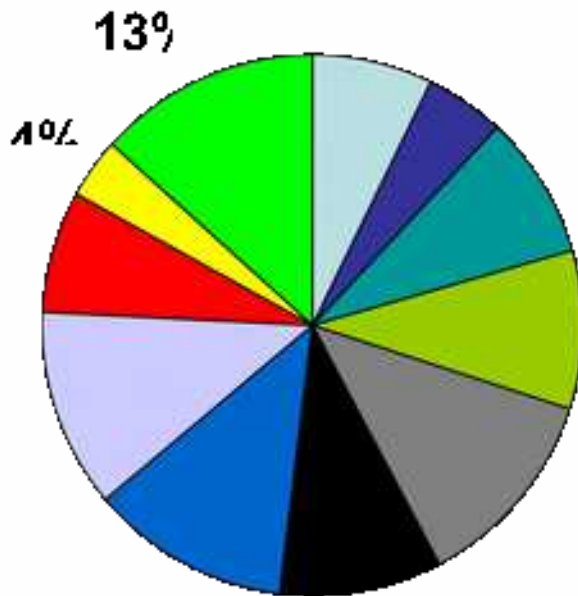
Depósitos modulares de PRFV

Lavadero de Cisternas Carmona

Caudal: 50 m³/día

Equipo Humano

- Para lograr estos objetivos en Aguambiente disponemos de un equipo humano específicamente cualificado, volcado en cubrir las necesidades de nuestros clientes, en escucharles y conocer los problemas reales que plantea la Depuración de Aguas en la Industria.



Más de 80 profesionales



Éxito y Resultados



- Cada empresa, cada proceso, cada fábrica es un ente distinto con una distinta **problemática**.
- La **tranquilidad** de nuestros clientes es para nosotros fundamental.
- Responder tanto a las expectativas del cliente como a las necesidades medioambientales es un reto que nos marcamos proyecto por proyecto. Y he ahí como se consigue el **éxito** de una planta depuradora de aguas residuales industriales.
- Los **resultados** obtenidos año tras año han consolidado a Aguambiente, como una empresa fuerte dentro del sector.

Referencias

- Estación Depuradora de Aguas Residuales en Industria de Biodiesel.



Caudal: 215 m³/día

Referencias

- Estación de Tratamiento de Aguas Potables para tratamiento de aguas urbanas. Ejecución durante el año 2011.



Caudal: 50 m³/h

Referencias

- Planta preparación de agua ultra pura en planta solar termoeléctrica.



Caudal: 210 m³/día

Aguambiente, S.L.



Ronda del Sauce 34-3
Polígono Industrial La Mora
47193 La Cistérniga
Valladolid
ESPAÑA

Tel: +34 983 40 30 30

Fax: +34 983 40 30 31

Para más información, contacto y referencias visítenos en:

www.aguambiente.com